

Besøg hos Rune Thomsen, Williamsborg

"Jeg nyder livet som driftsleder"

Gødningen er tør, fast og løs. Rune Thomsen anvender en blanding af sphagnum og høvlspåner som strøelse. Foto: Henning Laen Sørensen



"Jeg er glad for at være driftsleder og har ikke umiddelbart planer om at blive selvstændig. Jeg nyder den frihed, som livet som driftsleder giver", siger Rune Thomsen, der har været driftsleder på Williamsborg Gods i syv år med ansvar for produktionen af 1,2 mio. slagtekyllinger.

Af Henning Laen Sørensen

At Rune Thomsen skulle ende som driftsleder på Williamsborg Slagtekyl-
lingeproduktion var ikke drømmen fra
barnsben. Som knægt hjalp han til hos
naboer med markarbejdet. Senere blev
det kørne, der trak, men det endte
med, at han som 20-årig i 2007 blev
ansat på Williamsborg, hvor han hjalp
til med slagtekylingeproduktionen og
gjorde sin uddannelse som landmand
færdig på landbrugsskolen.

"På Williamsborg startede vi med kyllin-
ger i lejede stalde, der havde stået tom-
me i nogen tid. Vi fik muget ud og fik
dem nødtørftigt repareret og gjort klar
til produktion. Det var nogle lærerige år
med reparationer og natlige alarmer",
husker Rune Thomsen.

To nye huse på hver 3.000 kvm

Det var der, idéen til at starte egne stal-
de og få en større produktion opstod.
På Williamsborg kunne en stor slagte-
kyllingeproduktion passe ind af flere

grunde: Der er 1.100 hektar agerjord og 630 hektar skov, der kunne give arbejde både sommer og vinter, og så kunne man bruge gødningen fra slagtekyllingerne på marken.

Det blev derfor besluttet at bygge to nye stalde i henholdsvis 2015 og 2016. Hver stald er på 3.000 kvm og kan rumme 60.000 slagtekyllinger. For syv år siden blev den nu 35-årige Rune fastansat som driftsleder på Williamsborg.

Umiddelbart er der ikke mulighed for at udvide eller bygge flere stalde ved siden af de eksisterende, men der kunne nok findes andre steder på Williamsborg markarealer, hvor der kunne bygges nye slagtekyllingehuse. Der er dog ikke planer om det i øjeblikket.

Glad for at være driftsleder

Rune er glad for at være driftsleder:

"Jeg er glad for som nu at kunne deltage praktisk i produktionen. Jeg kan godt lide at bruge mine hænder og have dem nede i det daglige arbejde i husene. Det er rart at kunne planlægge arbejdet og holde fri, når det passer ind. Alt ved en slagtekyllingeproduktion kan planlægges, alt er programsat. Det tiltaler mig. Skulle vi udvide ville det betyde, at jeg skulle have en driftsleder under mig, og

Rune Thomsen Williamsborg

- 35 år
- Gift med Heidi, har 3 børn
- På Williamsborg siden 2007
- Driftsleder på Williamsborg siden 2017
- 2 slagtekyllingehuse med hver 60.000 kyllinger
- Race Ross 308
- I bestyrelsen for L&F Fjerkræ i 2020

jeg skulle administrere fra kontoret", siger Rune Thomsen.

Rune er gift med Heidi, der i øjeblikket går hjemme på barsel og ellers studerer til lærer. De har sammen 3 børn, en pige på 5 år og to drenge på henholdsvis 3 og 1 år. De to 'store' elsker allerede at komme med i kyllingehusene i weekenderne.

Aldrig haft et hold, der har givet underskud

At skifte til at være ejer ligger heller ikke

lige for. Rune Thomsen nævner, at det ellers ikke er så dyrt at starte en ny produktion et andet sted som ejer, men det tæller ham også, at han som driftsleder ikke har det endelige økonomiske ansvar for produktionen, men han understreger:

"Jeg har aldrig haft et hold, der har givet underskud".

I det daglige deltager han i bedriften fra kl. 7 om morgenen til kl. 10-12, alt efter slagtekyllingernes alder.

På Williamsborg er der i alt seks-syv fastansatte. En forvalter har ansvaret for mark og skov. Der er en til to elever. mens ejeren ikke deltager i selve driften.

Vil have dansk udrugede kyllinger

Slagtekyllinger på Williamsborg er af racen Ross 308, en af de såkaldte hurtigvoksende racer. Kyllingerne er daggamle, når de ankommer. Det er alt ind, alt ud i produktionen, så alle tre stalde følges ad fra indsættelse af kyllingerne til de hentes til slagtning. Efter 34 dage vejer de 2,150 kg.

"Jeg har skiftet slagteri. Tidligere leverede jeg til Danpo, men vi var ikke enige om alt. For mig er det vigtigt, at vi har hele værdikæden i Danmark, fra rugægproduktion til slagt. Det er vigtigt,



I hver af de to huse går der 60.000 slagtekyllinger på 3.000 kvm.

Foto: Henning Laen Sørensen

at vi holder sammen, for vi har et unikt produkt her i Danmark i form af sporbarhed og en salmonellafri produktion," siger Rune Thomsen.

Nu aftager slagteriet HK Scan, Rose Kylling i Vinderup, kyllinger fra Williamsborg.

"Vi har fået et rigtig godt samarbejde op at køre med HK Scan, hvor vi føler os taget godt imod. Og jeg kan nu bestemme, hvor jeg køber mit foder og de daggamle kyllinger. Det skal være dansk helt igennem", siger Rune Thomsen.

"Jeg er glad for at være driftsleder og har ikke umiddelbart planer om at blive selvstændig"

Rune Thomsen

Langsomt eller hurtig voksende

Men hvorfor har man på Williamsborg ikke skiftet til langsomt voksende kyllinger, som man siger er fremtiden for slagtekyllinger hos forbrugerne?

"Vi er altid åbne for at producere det, som forbrugeren efterspørger, hvis praktikken og økonomien for vores bedrift er i orden".

"De langsomt voksende kyllinger skal klækkes i huset, hvor de skal vokse op. Desuden vokser de langsommere og æder mere foder. Det betyder færre kyllinger gennem systemet, da man skal regne med, at der går en uge mere end ved de hurtigt voksende. Det giver 15-20 procent færre kyllinger gennem husene", siger Rune Thomsen.

"Så kom krisen med corona, og der kom en krig, hvor danskerne skulle spare, fordi de blev ramt på økonomien. Der blev det vanskeligere at sælge de langsomt voksende på øget velfærd. Forbrugeren ►



"Lige før slagt æder kyllingerne ti ton foder dagligt. Derfor er prisen på foder essentiel", siger Rune Thomsen. Foto: Henning Laen Sørensen



"Det er så vigtigt at oplyse alt det, som vi kan om vores produktion"

Rune Thomsen

rettede sig mere efter sin slunkne pengepung", fortæller Rune Thomsen. Derfor er de hurtigt voksende kyllinger stadig produktionsformen på Williamsborg.

Foder udgør 70 procent af udgifterne

Foderet udgør 70 procent af udgifterne, og det betyder selvsagt, at foderprisen er en vigtig faktor i produktionen.

"Foderpriserne steg i krisen fra 250 kr. til 420 kr. pr. 100 kg. Og da kyllingerne i hvert hus æder op mod ti ton foder om dagen op mod slagt, så er foderprisen essentiel", siger Rune Thomsen.

Rune forhandler selv foderkontrakter, men ingen tør forhandle langtidskontrakter i disse usikre tider. Williamsborg handler foder med Danish Agro, og det har de gjort i ti år.

Fire foderblandinger

Rune anvender fire foderblandingerne i løbet af de 34 dage, kyllingerne er i

husene. Et startfoder, derefter en prævekstblanding, så voksefoder og endelig et slutfoder. Blandingerne er forskellige, f.eks. er der en mindre proteinprocent i foderet, jo ældre dyrene bliver. Proteinindholdet betyder meget for, hvor hurtigt kyllingerne vokser.

"Jeg køber færdigfoder hos Danish Agro. Det giver en ensartethed og præcist det foder, kyllingerne har brug for efter deres alder. Vi er også med i Danish Agros forsøg med forskellige blandingerne, f.eks. om vi kan skubbe soja ud og erstatte det med dansk produceret protein", nævner Rune Thomsen.

Generatorer kan træde til

El spiller også en stor rolle, dels med henblik på lys til kyllingerne, dels med opvarmning. Langt det meste går til ventilation. Skulle der komme strømsvigt, går store generatorer straks i gang. Kyllingerne kan ikke tåle store varmeudsving eller manglende udskiftning af luft.

Med 60.000 kyllinger i hvert hus kræves en stor luftudskiftning. Og der er kæmpestore varmevekslere, så den varme staldluft opvarmer ny luft udefra. Det



I baggrunden ses de store varmevekslere, hvor den varmere staldluft varmer udeluften op. Det giver en varmebesparelse på 50-60 procent, og det forbedrer indeklimaet for kyllingerne. Foto: Henning Laen Sørensen

giver en varmebesparelse på 50-60 procent, og det forbedrer indeklimaet for kyllingerne. Der anvendes ventilations- og staldstyring fra SKOV. Varmevekslerne er fra Rokkedahl. Foderskåle, og drikke- og fodertrug er fra Skiold Landmeco, Ølgod.

Sygdomme opstår sjældent

På Williamsborg praktiseres alt indtalt. Kyllingerne testes for campylobacter og salmonella. Hvis der testes positiv for salmonella, så skal alle kyllinger aflives og destrueres.

”Det er frygteligt, og det sker heldigvis yderst sjældent, da det er meget sundt og gennemtestede kyllinger, vi modtager fra rugeriet. Jeg har kun oplevet en enkelt gang, at vi fik konstateret salmonella. Det var frygteligt at være med til”, fortæller Rune Thomsen.

Strøelsen skal være tør – hele tiden

Trædepudesvidninger skal undgås. Svidninger opstår som en reaktion på dy-

”Foderpriserne steg i krisen fra 250 kr. til 420 kr. pr. 100 kg. Og da kyllingerne i hvert hus æder op mod ti ton foder om dagen op til slag, så er foderprisen essentiel”

Rune Thomsen

rets kontakt med hudirriterende stoffer - eksempelvis fugtig og ammoniakholdig strøelse. De kan opstå, hvis strøelsen bliver for fugtig.

”Vi har tidligere haft tilfælde af trædepudesvidninger, men vi er blevet bedre til at styre det. Både management, strøelse, foder og avlen er medvirkende til, at løse problemerne”.

”Siden vi er begyndt at bruge en blanding af sphagnum og høvlspåner, har vi ikke haft problemer. Nu er gødningen løs, fast og tør”, fortæller Rune Thomsen.

Gødning sendes til biogasanlæg

Gødningen blev tidligere forsøgt blandet med gylle og kørt ud, men det var svært at blande, og den tørre kyllingegødning var let og kunne nemt blæse rundt. Man har haft en gylleaftale med en minkavler, men den er selvsagt ophørt.

Nu er der lavet en aftale med Horsens biogasanlæg, og efter en tur i biogasanlægget spredes den flydende og analyse-rede gødning ud på hvede- og rapsmarkerne.

Det politiske trækker

Rune interesserer sig for det politiske og organisatoriske. Han blev valgt ind i L&F Fjerkræes bestyrelse i 2020. Især brænder han for det vigtige i at kommunikere med omgivelserne:

”Mange er nærmest lidt bange for de store stalde, hvor man ikke kan komme ind for at se, hvad der foregår. Det er så vigtigt at oplyse alt det, som vi kan om vores produktion. Kommunikere med det øvrige samfund. Det er jo i dag kun den ældste generation, der selv kender landbruget, især via familien tilbage. De fleste kender i dag slet ikke landbruget, men hører kun dårlige historier i aviserne”.

”Og specielt fjerkræbranchen er jo ikke særlig stor. Selv om der f.eks. produceres 110 mio. slagtekyllinger herhjemme, så er vi små i den store sammenhæng. Derfor er det vigtigt, at vi gør os synlige og fortæller de gode historier og åbner mest muligt op for det øvrige samfund”, siger Rune Thomsen. ■

Rune Thomsen har som driftsleder ansvaret for at producere 1,2 mio. slagtekyllinger om året. Foto: Henning Laen Sørensen

